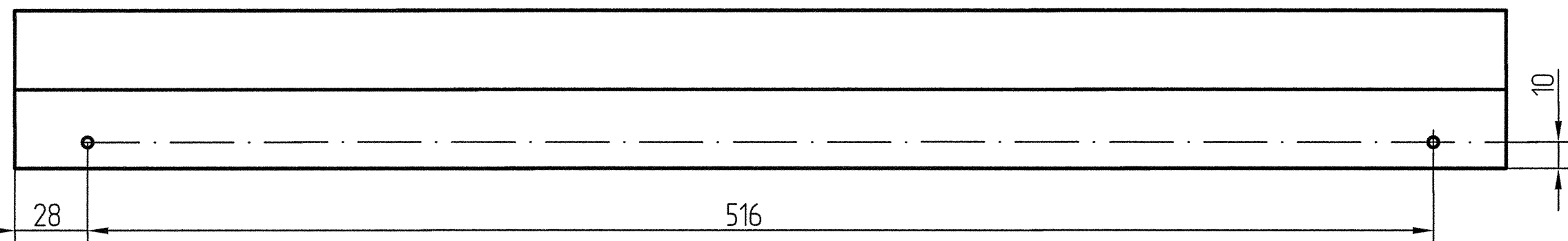
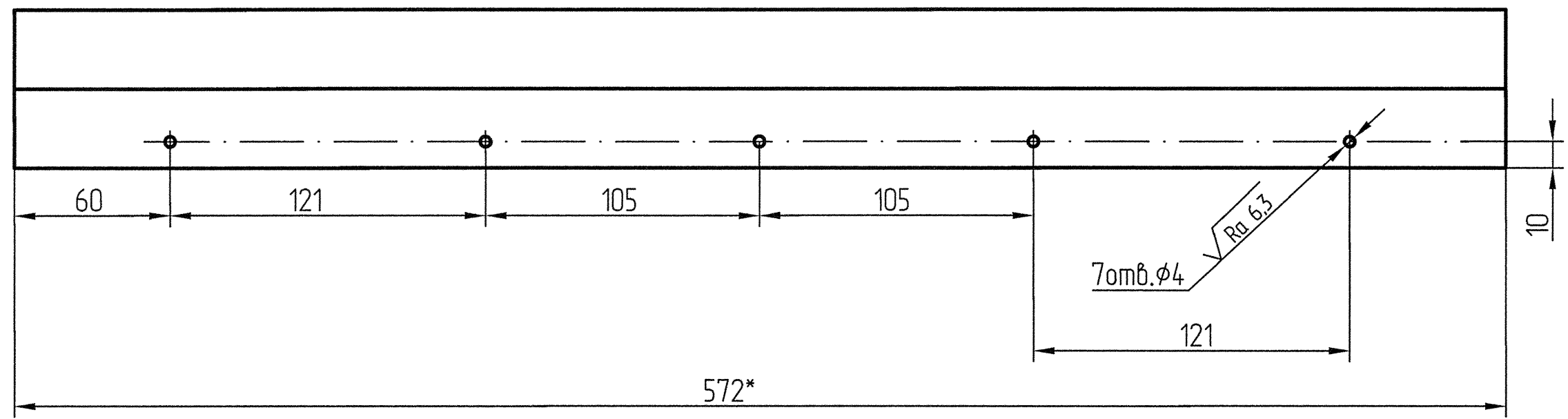


Ч.П. 15.10.09

Изм. № подл.	330243	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
		15.10.2009					АКЖИ.302418.096

АКЖИ.302418.096 СБ

ГОСТ 14806-80-С2



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы Икл. по ОСТ4 ГО.005.247-82.
- 3. Сварные швы зачистить— $\sqrt{Ra\ 12,5}$ .
- 4. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Романова	15.10.09	05.10.09
Проб.		Ткачев	15.10.09	05.10.09
Т.контр.		Григорьев	15.10.09	05.10.09
Н.контр.		Терехова	15.10.09	05.10.09
Утв.		Булысов	15.10.09	05.10.09

АКЖИ.302418.096 СБ			
Труба Сборочный чертеж		Лит.	Масса
		Лист	Масштаб
		1	1:2
		Листов	1